



**PROGRAMMIER-
UND WARTUNGSSCHULUNGEN 2024**

**OKUMA DREHMASCHINEN UND
BEARBEITUNGSZENTREN.**

Hinweise zur Lehrgangsabwicklung CNC-Programmierung

1. Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Werkzeugmaschinen

2. Voraussetzungen

Facharbeiter mit entsprechender Technologieerfahrung, mehrjähriger Praxis sowie CNC-Grundkenntnisse.

3. Anmeldung von Lehrgangsteilnehmern

Sie haben die Möglichkeit, bereits bei der Maschinenbestellung, Schulungsteilnehmer für einen Lehrgang anzumelden. Des Weiteren haben Sie die Möglichkeit, Teilnehmer schriftlich, telefonisch oder per Fax anzumelden (siehe dazu Formular Lehrgangsanmeldung).

Wir bitten aus Gründen der Terminplanung, die Lehrgangsteilnehmer, 4 - 6 Wochen, im Voraus anzumelden.

4. Lehrgangsbestätigung

Nachdem Sie sich bei uns angemeldet und wir mit Ihnen einen Termin vereinbart haben, erhalten Sie von uns eine Lehrgangsbestätigung mit den für Sie wichtigsten Daten bzw. Unterlagen.

5. Lehrgangszeiten

Lehrgangsbeginn : Montag 9.00 Uhr
Lehrgangsende : Freitag 12.30 Uhr
Lehrgangszeiten Dienstag, Mittwoch, Donnerstag: 8.00-16.00 Uhr

6. Kursunterlagen

Die Kursunterlagen sind ausschließlich für den persönlichen Gebrauch durch den Kursteilnehmer bestimmt. Sie dürfen ohne vorherige Zustimmung der Okuma Deutschland GmbH nicht kopiert, übersetzt, vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

7. Zertifikat

Bei vollständiger Teilnahme erhält der Teilnehmer ein Trainingszertifikat.

8. Lehrgangsgebühren

Die Kosten für Reise und Aufenthalt gehen zu Ihren Lasten. Die Lehrgangsgebühren (siehe gültige Preisliste) beziehen sich auf einen Lehrgangsteilnehmer und beinhalten das tägliche Mittagessen.

9. Lehrgangsorte

Die Lehrgänge werden bei der Okuma Deutschland GmbH in Köln, im Technikzentrum in Dresden, im Technikzentrum in Langenau oder im BfZ Essen GmbH durchgeführt.

10. Teilnehmerzahl

Voraussetzung für die Durchführung eines Lehrgangs ist eine minimale Teilnehmerzahl von 3 Personen. Wird diese Teilnehmerzahl nicht erreicht, kann der Lehrgang - bis drei Tage vor Beginn - abgesagt werden.

11. Gültigkeit

Lehrgänge und/oder Einweisungen, die beim Maschinenkauf erworben werden, müssen innerhalb eines Kalenderjahres ab Inbetriebnahme dieser Maschine in Anspruch genommen werden, da sie ansonsten verfallen.

Selbstverständlich beraten wir Sie gerne bei der Auswahl Ihrer Ausbildung.

Hinweise zur Lehrgangsabwicklung Wartungsschulungen

1. Zielgruppe

Instandhaltungspersonal und Bedienungspersonal von CNC-Werkzeugmaschinen.

2. Voraussetzungen

Facharbeiter mit entsprechender Technologieerfahrung, mehrjähriger Praxis sowie CNC-Grundkenntnisse.

3. Anmeldung von Lehrgangsteilnehmern

Sie haben die Möglichkeit, bereits bei der Maschinenbestellung, Schulungsteilnehmer für einen Lehrgang anzumelden. Des Weiteren haben Sie die Möglichkeit, Teilnehmer schriftlich, telefonisch oder per Fax anzumelden (siehe dazu Formular Lehrgangsanmeldung).

Wir bitten aus Gründen der Terminplanung, die Lehrgangsteilnehmer, 4 - 6 Wochen, im Voraus anzumelden.

4. Stornierung und Terminverschiebungen

Eine Stornierung des Kurses durch den Anmelder ist gebührenfrei, wenn die Stornierung spätestens 14 Tage vor Kursbeginn schriftlich der Okuma Deutschland GmbH, zugegangen ist. Storniert der Anmelder später als 14 Tage aber nicht weniger als 4 Tage vor Kursbeginn, wird eine Stornierungsgebühr von 50% der Kursgebühr erhoben. Storniert der Anmelder später als 4 Tage vor Kursbeginn oder erscheint der angemeldete Teilnehmer nicht zum Kurs, wird die volle Kursgebühr erhoben. Der Anmelder kann einen Ersatzmann stellen. Der Anmelder ist zur Zahlung von Stornierungsgebühren bzw. zur Zahlung der vollen Kursgebühr nicht verpflichtet, wenn er nachweist, daß der Okuma Deutschland GmbH durch die Stornierung bzw. die Nichtteilnahme kein oder ein wesentlicher geringerer Schaden entstanden ist.

5. Lehrgangsbestätigung

Nachdem Sie sich bei uns angemeldet und wir mit Ihnen einen Termin vereinbart haben, erhalten Sie von uns eine Lehrgangsbestätigung mit den für Sie wichtigsten Daten bzw. Unterlagen.

6. Lehrgangszeiten

Lehrgangsbeginn :	Montag 10.00 Uhr
Lehrgangsende :	Freitag 12.00 Uhr
Lehrgangszeiten Dienstag, Mittwoch, Donnerstag:	8.00-16.00 Uhr

7. Kursunterlagen

Die Kursunterlagen sind ausschließlich für den persönlichen Gebrauch durch den Kursteilnehmer bestimmt. Sie dürfen ohne vorherige Zustimmung der Okuma Deutschland GmbH nicht kopiert, übersetzt, vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

8. Zertifikat

Bei vollständiger Teilnahme erhält der Teilnehmer ein Trainingszertifikat.

9. Lehrgangsgebühren

Die Kosten für Reise und Aufenthalt gehen zu Ihren Lasten. Die Lehrgangsgebühren (siehe gültige Preisliste) beziehen sich auf einen Lehrgangsteilnehmer und beinhalten das tägliche Mittagessen.

10. Lehrgangsorte

Die Lehrgänge werden bei der Okuma Deutschland GmbH in Köln oder im Technikzentrum in Langenau durchgeführt. Die Einplanung erfolgt zentral über Köln.

11. Teilnehmerzahl

Wird die festgelegte Mindestteilnehmerzahl von 3 Personen nicht erreicht, ist Okuma Deutschland GmbH zur Änderung des Termins zwecks Zusammenlegung von Kursen oder zur Stornierung berechtigt. Die Änderung bzw. Stornierung eines Kurses kann bis zu 3 Tagen vor Lehrgangsbeginn durchgeführt werden. Die maximale Teilnehmerzahl beträgt 6 Personen.

12. Gültigkeit

Lehrgänge, die beim Maschinenkauf erworben werden, müssen innerhalb eines Kalenderjahres ab Inbetriebnahme dieser Maschine in Anspruch genommen werden, da sie ansonsten verfallen.

Lehrgänge OKUMA Drehmaschinen 1. Halbjahr 2024

Schulungen	Tage	Anforderungsprofil / Voraussetzung	Schulungsort	Kalenderwoche																									
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1 Nr.: 35RC00510 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau		■					■								■									■		
2 Nr.: 35RC00726 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Komplettkurs Macturn/Multus	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau								■	■																	
3 Nr.: 35RC00168 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Folgegrundkurs 1 M/Y	2	DIALOG Grundkurs	Köln Dresden Langenau																										
4 Nr.: 35RC00169 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Folgegrundkurs 2 M/Y/W	3	DIALOG Grundkurs	Köln Dresden Langenau																										
5 Nr.: 35RC00511 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Folgegrundkurs 3, Macturn/Multus	3	DIALOG Grundkurs	Köln Dresden Langenau																										
1 Nr.: 35RC00512 DIN-ISO Programmierung Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau	■																								■	
2 Nr.: 35RC00752 DIN-ISO Programmierung Komplettkurs Macturn/Multus	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau				■	■																					
3 Nr.: 35RC00173 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 1 M/Y	2	DIN-ISO Grundkurs	Köln Dresden Langenau																										
4 Nr.: 35RC00174 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 2 M/Y/W	3	DIN-ISO Grundkurs	Köln Dresden Langenau																										
5 Nr.: 35RC00513 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 3 /MacTurn/Multus	3	DIN-ISO Grundkurs	Köln Dresden Langenau																										
1 Nr.:35RC00519 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung	3	Gute Kenntnisse OKUMA DIALOG Programmierung	Köln Dresden Langenau																										
2 Nr.: 35RC00522 DIN-ISO Programmierung Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung	3	Grundkenntnisse OKUMA CNC-Programmierung	Köln Dresden Langenau																										
3 Nr.: 35RC00178 Collision Avoidance System (CAS) Kollisionsvermeidungssystem vor Ort	2	Bedienung / Programmierung OKUMA-Maschinen																											

Die Lehrgänge bei denen keine Termine eingetragen sind müssen separat angefragt werden.

Lehrgänge OKUMA Drehmaschinen 2. Halbjahr 2024

Schulungen	Tage	Anforderungsprofil / Voraussetzung	Schulungsort	Kalenderwoche																											
				27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
1 Nr.: 35RC00510 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau																												
2 Nr.: 35RC00726 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Komplettkurs Macturn/Multus	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau																												
3 Nr.: 35RC00168 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Folgegrundkurs 1 M/Y	2	DIALOG Grundkurs	Köln Dresden Langenau																												
4 Nr.: 35RC00169 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Folgegrundkurs 2 M/Y/W	3	DIALOG Grundkurs	Köln Dresden Langenau																												
5 Nr.: 35RC00511 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Folgegrundkurs 3, Macturn/Multus	3	DIALOG Grundkurs	Köln Dresden Langenau																												
1 Nr.: 35RC00512 DIN-ISO Programmierung Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau																												
2 Nr.: 35RC00752 DIN-ISO Programmierung Komplettkurs Macturn/Multus	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Köln Dresden Langenau																												
3 Nr.: 35RC00173 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 1 M/Y	2	DIN-ISO Grundkurs	Köln Dresden Langenau																												
4 Nr.: 35RC00174 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 2 M/Y/W	3	DIN-ISO Grundkurs	Köln Dresden Langenau																												
5 Nr.: 35RC00513 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 3 /MacTurn/Multus	3	DIN-ISO Grundkurs	Köln Dresden Langenau																												
1 Nr.: 35RC00519 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung	3	Gute Kenntnisse OKUMA DIALOG Programmierung	Köln Dresden Langenau																												
2 Nr.: 35RC00522 DIN-ISO Programmierung Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung	3	Grundkenntnisse OKUMA CNC-Programmierung	Köln Dresden Langenau																												
3 Nr.: 35RC00178 Collision Avoidance System (CAS) Kollisionsvermeidungssystem vor Ort	2	Bedienung / Programmierung OKUMA-Maschinen																													

Die Lehrgänge bei denen keine Termine eingetragen sind müssen separat angefragt werden.

Lehrgang + Preisinformationen OKUMA Drehmaschinen

Lehrgang	Inhalte	Tage	Preis
Nr.: 35RC00510 DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L) Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	Grundkurs der Dialogprogrammierung im Bereich Drehen Aufbau und Struktur der grafisch orientierten Dialogprogrammierung , erstellen von Konturen, Menüs bearbeiten, WKZ-Listen erstellen etc. Bedienung der Steuerung/Maschine, Werkzeuge vermessen/einrichten, Nullpunkte setzen, etc.	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00726 DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L) Komplettkurs Drehfräszentren	Komplettkurs der Dialogprogrammierung Beinhaltet den Grundkurs, Folgegrundkurs 3 sowie CAS-Schulung Maschinentypen : Macturn / Multus	9,5	3.060,00
Nr.: 35RC00168 DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L) Folgegrundkurs 1 M/Y	Folgegrundkurs 1 der Dialogprogrammierung für angetriebene Werkzeuge (M) + eventuelle Y-Achse Programmierung der C- und Y-Achse Einrichten und Vermessen der M-Werkzeuge , Nullpunkte setzen etc.	2	840,00
Nr.: 35RC00169 DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L) Folgegrundkurs 2 M/Y/W	Folgegrundkurs 2 der Dialogprogrammierung für angetriebene Werkzeuge (M) + eventuelle Y-Achse + Gegenspindel Programmierung der C- Y- W-Achse + Gegenspindel Einrichten und Vermessen der M-Werkzeuge , Bedienung und Einrichten der Gegenspindel etc.	3	1.110,00
Nr.: 35RC00511 DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L) Folgegrundkurs 3 Drehfräszentren	Folgegrundkurs 3 der Dialogprogrammierung speziell für Drehfräszentren Programmierung der C-Y-B-Achse + eventuelle Gegenspindel Einrichten/Bedienung des Werkzeugwechselsystem , spezifische Handhabung der Drehfräsmaschinen etc. Maschinentypen : Macturn / Multus	3	1.110,00
Nr.: 35RC00171 DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L) Folgegrundkurs 4 (auf Anfrage , nicht im Jahresplan)	Folgegrundkurs 4 der Dialogprogrammierung nur für Gegenspindel Programmierung W-Achse + Gegenspindelfunktionen Einrichten und Handhabung der Gegenspindel , Nullpunkte setzen etc. Maschinentypen : LB-W	2	840,00
Nr.: 35RC00512 DIN-ISO Programmierung Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	Grundkurs der DIN-ISO Programmierung Programmierung Drehen für 2/4 Achsen Bedienung der Steuerung/Maschine, Werkzeuge vermessen/Einrichten, Nullpunkte setzen, etc. Maschinentypen : Alle	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00752 DIN-ISO Programmierung Komplettkurs Drehfräszentren	Komplettkurs der DIN-ISO Programmierung Beinhaltet den Grundkurs, Folgegrundkurs 3 sowie CAS-Schulung Maschinentypen : Macturn / Multus	9,5	3.060,00
Nr.: 35RC00174 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 2 M/Y/W	Folgegrundkurs 2 der DIN-ISO Programmierung für angetriebene Werkzeuge (M) + eventuelle Y-Achse + Gegenspindel Programmierung der C- Y- W-Achse + Gegenspindel Einrichten und Vermessen der M-Werkzeuge , Bedienung und Einrichten der Gegenspindel etc. Maschinentypen : LB-W / LB-MW / LB-MYW / LT	3	1.110,00
Nr.: 35RC00513 DIN-ISO Programmierung Folgegrundkurs 3 Macturn / Multus	Folgegrundkurs 3 der DIN-ISO Programmierung speziell für Drehfräszentren Programmierung der C-Y-B-Achse + eventuelle Gegenspindel Einrichten/Bedienung des Werkzeugwechselsystem , spezifische Handhabung der Drehfräsmaschinen etc. Maschinentypen: MacTurn/Multus	3	1.110,00
Nr.: 35RC00519 DIALOG ONE-TOUCH IGF-L Aufbaukurs Vertiefung / Wiederholung	Aufbaukurs für die Dialogprogrammierung Wiederholung bzw. Vertiefung der vorhandenen Dialogkenntnisse Je nach Kursbelegung individuelle Themen der Dialogprogrammierung Maschinentypen : alle	3	1.110,00
Nr.: 35RC00522 DIN-ISO Programmierung Aufbaukurs Vertiefung / Wiederholung	Aufbaukurs für die Dialogprogrammierung Wiederholung bzw. Vertiefung der vorhandenen DIN-ISO Programmierkenntnisse Je nach Kursbelegung individuelle Themen der DIN-ISO Programmierung (z. B.: Variablen, Unterprogramme, Benutzermakros, Sprünge usw.) Maschinentypen: alle	3	1.110,00
Nr.: 35RC00178 Collision Avoidance System (CAS) Kollisionsvermeidungssystem vor Ort	Einzelkurs ausschließlich für Handhabung und Bedienung des Kollisionsvermeidungssystem CAS Grafische Beschreibung der WKZ-Halter , Werkzeuge , Spannfutter etc. Beschreibung der virtuellen Maschine Maschinentypen : alle Maschinen mit CAS	2	2.840,00

Lehrgangs + Preisinformationen OKUMA Bearbeitungszentren / Einweisungen / Abnahmen / Sonstiges			
Lehrgang	Inhalte	Tage	Preis
Nr.: 35RC00556 Grundkurs BAZ (Bearbeitungszentren) DIN-ISO Programmierung	Grundkurs der DIN-ISO Programmierung Programmerstellung Bedienung der Steuerung/Maschine, Werkzeuge vermessen/einrichten, Nullpunkte setzen, etc. Maschinentypen : Vertikal + Horizontale Bearbeitungszentren	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00604 DIN-ISO Programmierung Aufbaukurs Vertiefung / Wiederholung	Aufbaukurs für DIN-ISO Programmierung (auf Anfrage , nicht im Jahresplan enthalten) Wiederholung bzw. Vertiefung der vorhandenen DIN-ISO Programmierkenntnisse Je nach Kursbelegung individuelle Themen der DIN-ISO Programmierung (z. B.: Variablen, Unterprogramme, Benutzermakros, Sprünge usw.) Maschinentypen : Vertikal + Horizontale Bearbeitungszentren	3	1.110,00
Nr.: 35RC00605 Grundkurs BAZ (Bearbeitungszentren) DIALOG ONE-TOUCH IGF-M	Grundkurs der Dialog Programmierung im Bereich BAZ erste Schritte an d. Steuerungsoberfläche, Erstellen eines einfachen Fräsprogrammes, Anwendung v. Bohrzyklen, Konturdefinition mit den Dialog-Hilfsmitteln, Erstellen von eigenen Werkzeugen in d. steuerungseigenen Datenbank, Erstellen v. Materialien und ihren Schnittwerten in der Datenbank, Vertiefungen durch Übung und Optimierung der Programme	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00178 Collision Avoidance System (CAS) Kollisionsvermeidungssystem vor Ort	Einzelkurs ausschließlich für Handhabung und Bedienung des Kollisionsvermeidungssystem CAS Grafische Beschreibung der WKZ-Halter , Werkzeuge , Spannfutter etc. Beschreibung der virtuellen Maschine Maschinentypen : alle Maschinen mit CAS	2	2.840,00
Nr.: 35RC00025 Ladeportale (OGL , Pneumotec) Bedienung / Programmierung	Einzelkurs ausschließlich für Ladeportale (auf Anfrage, nicht im Jahresplan enthalten) Bedienung + Programmierung von Ladeportalen Maschinentypen : Maschinen mit Ladeportale	3	1.110,00
Nr.: 35RC00026 Einweisungen	Einweisungen/Schulung beim Kunden vor Ort Je Arbeitstag einschließlich An- und Abreise	je Tag	1.420,00
Nr.: 35RC00027 Abnahme	Abnahme beim Kunden vor Ort Je Arbeitstag einschließlich An- und Abreise	je Tag	1.420,00
Nr.: 35RC00183 Anwendungstechnik im Hause Okuma Deutschland Drehen/Fräsen	Ein Anwendungstechniker im Hause Okuma Deutschland Spezialkurse oder Anwendungen nach Absprache im Hause Okuma Deutschland	je Tag	1.320,00
Nr.: 35RC00277 Training vor Ort	Wir informieren und trainieren Sie vor Ort an Ihrer Maschine Je Arbeitstag einschließlich An- und Abreise	je Tag	1.420,00
Lehrgangs + Preisinformationen OKUMA Wartungsschulungen Mechanik und Elektronik			
Lehrgang	Inhalte	Tage	Preis
Nr.: 35RC01155 Wartungsschulung Drehmaschinen Mechanik und Elektronik für 1-3 Teilnehmer, jeder weitere TN kostet 1.450,00	Anwendung der Wartungsintervalle & Wartungspunkte, Einweisung zur Überprüfung der Maschinengeometrie, Einweisung zu Wartungs- und Instandsetzungsmaßnahmen, Überprüfung der Stellglieder und Schaltelemente, Handhabung der Selbstdiagnose zur Fehlerlokalisierung, Fehler- und Zustandsanalyse der Antriebsverstärker, Unterweisung in Maschinen EC-Schaltung	4,5	5.850,00
Nr.: 35RC01156 Wartungsschulung Bearbeitungszentren Mechanik und Elektronik für 1-3 Teilnehmer, jeder weitere TN kostet 1.450,00	Anwendung der Wartungsintervalle & Wartungspunkte, Einweisung zur Überprüfung der Maschinengeometrie, Einweisung zu Wartungs- und Instandsetzungsmaßnahmen, Überprüfung der Stellglieder und Schaltelemente, Handhabung der Selbstdiagnose zur Fehlerlokalisierung, Fehler- und Zustandsanalyse der Antriebsverstärker, Unterweisung in Maschinen EC-Schaltung	4,5	5.850,00
Nr.: 35RC01157 Wartungsschulung Elektronik für 1-3 Teilnehmer, jeder weitere TN kostet 450,00	Unterweisung in Maschinen EC-Schaltung / Systemaufbau, Systemarchitektur OSP P-200, Überprüfung der Stellglieder und Schaltelemente, Handhabung der Selbstdiagnose zur Fehlerlokalisierung, Fehler- und Zustandsanalyse der Antriebsverstärker	2	3.090,00