



## PROGRAMMIER- UND WARTUNGSSCHULUNGEN 2026

OKUMA DREHMASCHINEN UND  
BEARBEITUNGSZENTREN.

# Hinweise zur Lehrgangsabwicklung CNC-Programmierung

## 1. Zielgruppe

Programmierer und Bediener von CNC-Werkzeugmaschinen

## 2. Voraussetzungen

Facharbeiter mit entsprechender Technologieerfahrung, mehrjähriger Praxis sowie CNC-Grundkenntnisse.

## 3. Anmeldung von Lehrgangsteilnehmern

Sie haben die Möglichkeit, bereits bei der Maschinenbestellung, Schulungsteilnehmer für einen Lehrgang anzumelden. Des Weiteren haben Sie die Möglichkeit, Teilnehmer schriftlich, telefonisch oder per Fax anzumelden (siehe dazu Formular Lehrgangsanmeldung).

Wir bitten aus Gründen der Terminplanung, die Lehrgangsteilnehmer, 4 - 6 Wochen, im Voraus anzumelden.

## 4. Lehrgangsbestätigung

Nachdem Sie sich bei uns angemeldet und wir mit Ihnen einen Termin vereinbart haben, erhalten Sie von uns eine Lehrgangsbestätigung mit den für Sie wichtigsten Daten bzw. Unterlagen.

## 5. Lehrgangszeiten

Lehrgangsbeginn :	Montag 9.00 Uhr
Lehrgangsende :	Freitag 12.30 Uhr
Lehrgangszeiten Dienstag, Mittwoch, Donnerstag:	8.00-16.00 Uhr

## 6. Kursunterlagen

Die Kursunterlagen sind ausschließlich für den persönlichen Gebrauch durch den Kursteilnehmer bestimmt. Sie dürfen ohne vorherige Zustimmung der Okuma Deutschland GmbH nicht kopiert, übersetzt, vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

## 7. Zertifikat

Bei vollständiger Teilnahme erhält der Teilnehmer ein Trainingszertifikat.

## 8. Lehrgangsgebühren

Die Kosten für Reise und Aufenthalt gehen zu Ihren Lasten. Die Lehrgangsgebühren (siehe gültige Preisliste) beziehen sich auf einen Lehrgangsteilnehmer und beinhalten das tägliche Mittagessen.

## 9. Lehrgangsorte

Die Lehrgänge werden bei der Okuma Deutschland GmbH, im Technikzentrum in Krefeld, im Technikzentrum in Dresden oder im Technikzentrum in Langenau durchgeführt.

## 10. Teilnehmerzahl

Voraussetzung für die Durchführung eines Lehrgangs ist eine minimale Teilnehmerzahl von 3 Personen. Wird diese Teilnehmerzahl nicht erreicht, kann der Lehrgang - bis drei Tage vor Beginn - abgesagt werden.

## 11. Gültigkeit

Lehrgänge und/oder Einweisungen, die beim Maschinenkauf erworben werden, müssen innerhalb eines Kalenderjahres ab Inbetriebnahme dieser Maschine in Anspruch genommen werden, da sie ansonsten verfallen.

Selbstverständlich beraten wir Sie gerne bei der Auswahl Ihrer Ausbildung.

# Hinweise zur Lehrgangsabwicklung Wartungsschulungen

## 1. Zielgruppe

Instandhaltungspersonal und Bedienungspersonal von CNC-Werkzeugmaschinen.

## 2. Voraussetzungen

Facharbeiter mit entsprechender Technologieerfahrung, mehrjähriger Praxis sowie CNC-Grundkenntnisse.

## 3. Anmeldung von Lehrgangsteilnehmern

Sie haben die Möglichkeit, bereits bei der Maschinenbestellung, Schulungsteilnehmer für einen Lehrgang anzumelden. Des Weiteren haben Sie die Möglichkeit, Teilnehmer schriftlich, telefonisch oder per Fax anzumelden (siehe dazu Formular Lehrgangsanmeldung).

Wir bitten aus Gründen der Terminplanung, die Lehrgangsteilnehmer, 4 - 6 Wochen, im Voraus anzumelden.

## 4. Stornierung und Terminverschiebungen

Eine Stornierung des Kurses durch den Anmelder ist gebührenfrei, wenn die Stornierung spätestens 14 Tage vor Kursbeginn schriftlich der Okuma Deutschland GmbH, zugegangen ist. Storniert der Anmelder später als 14 Tage aber nicht weniger als 4 Tage vor Kursbeginn, wird eine Stornierungsgebühr von 50% der Kursgebühr erhoben. Storniert der Anmelder später als 4 Tage vor Kursbeginn oder erscheint der angemeldete Teilnehmer nicht zum Kurs, wird die volle Kursgebühr erhoben. Der Anmelder kann einen Ersatzmann stellen. Der Anmelder ist zur Zahlung von Stornierungsgebühren bzw. zur Zahlung der vollen Kursgebühr nicht verpflichtet, wenn er nachweist, daß der Okuma Deutschland GmbH durch die Stornierung bzw. die Nichtteilnahme kein oder ein wesentlicher geringerer Schaden entstanden ist.

## 5. Lehrgangsbestätigung

Nachdem Sie sich bei uns angemeldet und wir mit Ihnen einen Termin vereinbart haben, erhalten Sie von uns eine Lehrgangsbestätigung mit den für Sie wichtigsten Daten bzw. Unterlagen.

## 6. Lehrgangszeiten

Lehrgangsbeginn :	Montag 10.00 Uhr
Lehrgangsende :	Freitag 12.00 Uhr
Lehrgangszeiten Dienstag, Mittwoch, Donnerstag:	8.00-16.00 Uhr

## 7. Kursunterlagen

Die Kursunterlagen sind ausschließlich für den persönlichen Gebrauch durch den Kursteilnehmer bestimmt. Sie dürfen ohne vorherige Zustimmung der Okuma Deutschland GmbH nicht kopiert, übersetzt, vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

## 8. Zertifikat

Bei vollständiger Teilnahme erhält der Teilnehmer ein Trainingszertifikat.

## 9. Lehrgangsgebühren

Die Kosten für Reise und Aufenthalt gehen zu Ihren Lasten. Die Lehrgangsgebühren (siehe gültige Preisliste) beziehen sich auf einen Lehrgangsteilnehmer und beinhalten das tägliche Mittagessen.

## 10. Lehrgangsorte

Die Lehrgänge werden bei der Okuma Deutschland GmbH, im Technikzentrum in Krefeld oder im Technikzentrum in Langenau durchgeführt. Die Planung erfolgt zentral über Köln.

## 11. Teilnehmerzahl

Wird die festgelegte Mindestteilnehmerzahl von 3 Personen nicht erreicht, ist Okuma Deutschland GmbH zur Änderung des Termins zwecks Zusammenlegung von Kursen oder zur Stornierung berechtigt. Die Änderung bzw. Stornierung eines Kurses kann bis zu 3 Tagen vor Lehrgangsbeginn durchgeführt werden. Die maximale Teilnehmerzahl beträgt 6 Personen.

## 12. Gültigkeit

Lehrgänge, die beim Maschinenkauf erworben werden, müssen innerhalb eines Kalenderjahres ab Inbetriebnahme dieser Maschine in Anspruch genommen werden, da sie ansonsten verfallen.

## Lehrgänge OKUMA Drehmaschinen 1. Halbjahr 2026

Schulungen	Tage	Anforderungsprofil / Voraussetzung	Schulungsort	Kalenderwoche																									
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
1 Nr.: 35RC00510 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																										
2 Nr.: 35RC00726 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> Komplettkurs Macturn/Multus	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																										
3 Nr.: 35RC00168 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> Folgegrundkurs 1 M/Y	2	DIALOG Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																										
4 Nr.: 35RC00169 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> Folgegrundkurs 2 M/Y/W	3	DIALOG Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																										
5 Nr.: 35RC00511 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> Folgegrundkurs 3, Macturn/Multus	3	DIALOG Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																										
1 Nr.: 35RC00512 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																										
2 Nr.: 35RC00752 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Komplettkurs Macturn/Multus	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																										
3 Nr.: 35RC00173 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Folgegrundkurs 1 M/Y	2	DIN-ISO Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																										
4 Nr.: 35RC00174 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Folgegrundkurs 2 M/Y/W	3	DIN-ISO Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																										
5 Nr.: 35RC00513 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Folgegrundkurs 3 /MacTurn/Multus	3	DIN-ISO Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																										
1 Nr.: 35RC00519 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung	3	Gute Kenntnisse OKUMA DIALOG Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																										
2 Nr.: 35RC00522 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung	3	Grundkenntnisse OKUMA CNC-Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																										
3 Nr.: 35RC00178 <b>Collision Avoidance System (CAS)</b> Kollisionsvermeidungssystem vor Ort	2	Bedienung / Programmierung OKUMA-Maschinen																											

Die Lehrgänge bei denen keine Termine eingetragen sind müssen separat angefragt werden.

# Lehrgänge OKUMA Drehmaschinen 2. Halbjahr 2026

Schulungen	Tage	Anforderungsprofil / Voraussetzung	Schulungsort	Kalenderwoche																						
				28	29	30	31	21	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
1 Nr.: 35RC00510 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> <b>Grundkurs 2/4 Achsen Drehen</b>	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau		■									■							■					
2 Nr.: 35RC00726 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> <b>Komplettkurs Macturn/Multus</b>	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau							■												■				
3 Nr.: 35RC00168 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> <b>Folgegrundkurs 1 M/Y</b>	2	DIALOG Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																							
4 Nr.: 35RC00169 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> <b>Folgegrundkurs 2 M/Y/W</b>	3	DIALOG Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																							
5 Nr.: 35RC00511 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> <b>Folgegrundkurs 3, Macturn/Multus</b>	3	DIALOG Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																							
1 Nr.: 35RC00512 <b>DIN-ISO Programmierung</b> <b>Grundkurs 2/4 Achsen Drehen</b>	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau													■										
2 Nr.: 35RC00752 <b>DIN-ISO Programmierung</b> <b>Komplettkurs Macturn/Multus</b>	9,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau													■	■									
3 Nr.: 35RC00173 <b>DIN-ISO Programmierung</b> <b>Folgegrundkurs 1 M/Y</b>	2	DIN-ISO Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																							
4 Nr.: 35RC00174 <b>DIN-ISO Programmierung</b> <b>Folgegrundkurs 2 M/Y/W</b>	3	DIN-ISO Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																							
5 Nr.: 35RC00513 <b>DIN-ISO Programmierung</b> <b>Folgegrundkurs 3 /MacTurn/Multus</b>	3	DIN-ISO Grundkurs	Krefeld Dresden Langenau																							
1 Nr.: 35RC00519 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> <b>Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung</b>	3	Gute Kenntnisse OKUMA DIALOG Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																							
2 Nr.: 35RC00522 <b>DIN-ISO Programmierung</b> <b>Aufbaukurs Vertiefung/Wiederholung</b>	3	Grundkenntnisse OKUMA CNC-Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																							
3 Nr.: 35RC00178 <b>Collision Avoidance System (CAS)</b> <b>Kollisionsvermeidungssystem vor Ort</b>	2	Bedienung / Programmierung OKUMA-Maschinen																								

Die Lehrgänge bei denen keine Termine eingetragen sind müssen separat angefragt werden.

## Lehrgänge OKUMA Bearbeitungszentren 1. Halbjahr 2026

BAZ Grundkurs	Tage	Anforderungsprofil / Voraussetzung	Schulungsort	Kalenderwoche																								
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1 Nr.:35RC00556 1 <b>Grundkurs BAZ ( Bearbeitungszentren ) DIN-ISO Programmierung</b>	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau					■															■					
2 Nr.: 35RC00604 2 <b>Aufbaukurs BAZ ( Bearbeitungszentren ) DIN-ISO Programmierung</b>	3	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																									
3 Nr.: 35RC00605 3 <b>Grundkurs BAZ ( Bearbeitungszentren ) Dialog ONE-TOUCH IGF-M</b>	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau							■								■									■	
1 Nr.:35RC00178 1 <b>Collision Avoidance System CAS Kollisionsvermeidungssystem vor Ort</b>	2	Bedienung / Programmierung OKUMA Maschinen																										

## Lehrgänge OKUMA Bearbeitungszentren 2. Halbjahr 2026

BAZ Grundkurs	Tage	Anforderungsprofil / Voraussetzung	Schulungsort	Kalenderwoche																								
				28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1 Nr.:35RC00556 1 <b>Grundkurs BAZ ( Bearbeitungszentren ) DIN-ISO Programmierung</b>	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau									■												■				
2 Nr.: 35RC00604 2 <b>Aufbaukurs BAZ ( Bearbeitungszentren ) DIN-ISO Programmierung</b>	3	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau																									
3 Nr.: 35RC00605 3 <b>Grundkurs BAZ ( Bearbeitungszentren ) Dialog ONE-TOUCH IGF-M</b>	4,5	Vorkenntnisse im Bereich Zerspanung und Programmierung	Krefeld Dresden Langenau	■																				■				
1 Nr.:35RC00178 1 <b>Collision Avoidance System CAS Kollisionsvermeidungssystem vor Ort</b>	2	Bedienung / Programmierung OKUMA Maschinen																										

**Die Lehrgänge bei denen keine Termine eingetragen sind müssen separat angefragt werden.**



## Lehrgangsanmeldung für Krefeld

**Von:**

Firma	
Postfach	Straße
PLZ	Ort
Herr / Frau	
Abteilung	Funktion
Telefon	E-Mail
Datum	Unterschrift

## Anmeldung zu folgenden Lehrgängen:

Lehrgang Nr.	Maschine	Steuerung	Schulungsort	KW	Teilnehmer Name, Vorname

Lehrgangskosten berechnen an:  Anschrift wie oben

Lehrgangskosten berechnen an Anschrift: Firma: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_  
PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Lehrgangskosten sind in folgendem Auftrag  
enthalten: Auftragsnummer: \_\_\_\_\_  
Maschine: \_\_\_\_\_

# Lehrgangsanmeldung für Langenau

**An:** Okuma Deutschland GmbH      Telefon: (07345) 9292 - 21  
Magirusstrasse 21                      Fax: (07345) 9292 - 10  
89129 Langenau                      Ansprechpartner: Fr. Glosemeier  
    E-Mail: [d.glosemeier@okuma.de](mailto:d.glosemeier@okuma.de)

**Von:**

Firma

---

Postfach                              Straße

---

PLZ                                      Ort

---

Herr / Frau

---

Abteilung                              Funktion

---

Telefon                              E-Mail

---

Datum                                      Unterschrift

---

## **Anmeldung zu folgenden Lehrgängen:**

Lehrgang Nr.	Maschine	Steuerung	Schulungsort	KW	Teilnehmer Name, Vorname

Lehrgangskosten berechnen an:  Anschrift wie oben

Lehrgangskosten berechnen an Anschrift: Firma: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Lehrgangskosten sind in folgendem Auftrag enthalten: Auftragsnummer: \_\_\_\_\_

Maschine: \_\_\_\_\_

## Lehrgangsanmeldung für Possendorf

**Von:**

**Firma**

**Postfach** **Straße**

Herr / Frau

## Abteilung

## Funktion

**Telefon** **E-Mail**

Datum **Unterschrift**

## Anmeldung zu folgenden Lehrgängen:

Lehrgang Nr.	Maschine	Steuerung	Schulungsort	KW	Teilnehmer Name, Vorname

Lehrgangskosten berechnen an:

1

Anschrift wie oben

Lehrgangskosten berechnen an Anschrift:

Firma:

Straße:

PlZ / Ort:

Lehrgangskosten sind in folgendem Auftrag enthalten:

Auftragsnummer:

## Maschine:

## Lehrgangs + Preisinformationen OKUMA Drehmaschinen

Lehrgang	Inhalte	Tage	Preis
Nr.: 35RC00510 <b>DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L)</b> Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	<b>Grundkurs</b> der Dialogprogrammierung im Bereich Drehen Aufbau und Struktur der grafisch orientierten Dialogprogrammierung , erstellen von Konturen, Menüs bearbeiten, WKZ-Listen erstellen etc. Bedienung der Steuerung/Maschine, Werkzeuge vermessen/einrichten, Nullpunkte setzen, etc.	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00726 <b>DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L)</b> Komplettkurs Drehfräszentren	<b>Komplettkurs</b> der Dialogprogrammierung Beinhaltet den Grundkurs, Folgegrundkurs 3 sowie CAS-Schulung Maschinentypen : Macturn / Multus	9,5	3.060,00
Nr.: 35RC00168 <b>DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L)</b> Folgegrundkurs 1 M/Y	<b>Folgegrundkurs 1</b> der Dialogprogrammierung für angetriebene Werkzeuge ( M ) + eventuelle Y-Achse Programmierung der C- und Y-Achse Einrichten und Vermessen der M-Werkzeuge , Nullpunkte setzen etc.	2	840,00
Nr.: 35RC00169 <b>DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L)</b> Folgegrundkurs 2 M/Y/W	<b>Folgegrundkurs 2</b> der Dialogprogrammierung für angetriebene Werkzeuge ( M ) + eventuelle Y-Achse + Gegenspindel Programmierung der C- Y- W-Achse + Gegenspindel Einrichten und Vermessen der M-Werkzeuge , Bedienung und Einrichten der Gegenspindel etc.	3	1.110,00
Nr.: 35RC00511 <b>DIALOG-Programmierung (Advanced ONE-TOUCH IGF-L)</b> Folgegrundkurs 3 Drehfräszentren / MacTurn / Multus	<b>Folgegrundkurs 3</b> der Dialogprogrammierung speziell für Drehfräszentren Programmierung der C-Y-B-Achse + eventuelle Gegenspindel Einrichten/Bedienung des Werkzeugwechselsystem , spezifische Handhabung der Drehfräsmaschinen etc. Maschinentypen : Macturn / Multus	3	1.110,00
Nr.: 35RC00512 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Grundkurs 2/4 Achsen Drehen	<b>Grundkurs</b> der DIN-ISO Programmierung Programmierung Drehen für 2/4 Achsen Bedienung der Steuerung/Maschine, Werkzeuge vermessen/Einrichten, Nullpunkte setzen, etc. Maschinentypen : Alle	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00752 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Komplettkurs Drehfräszentren	<b>Komplettkurs</b> der DIN-ISO Programmierung Beinhaltet den Grundkurs, Folgegrundkurs 3 sowie CAS-Schulung Maschinentypen : Macturn / Multus	9,5	3.060,00
Nr.: 35RC00173 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Folgegrundkurs 1 M/Y	<b>Folgegrundkurs 1</b> der DIN-ISO Programmierung für angetriebene Werkzeuge ( M ) + eventuelle Y-Achse Programmierung der C- und Y-Achse Einrichten und Vermessen der M-Werkzeuge , Nullpunkte setzen etc.	2	840,00
Nr.: 35RC00174 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Folgegrundkurs 2 M/Y/W	<b>Folgegrundkurs 2</b> der DIN-ISO Programmierung für angetriebene Werkzeuge ( M ) + eventuelle Y-Achse + Gegenspindel Programmierung der C- Y- W-Achse + Gegenspindel Einrichten und Vermessen der M-Werkzeuge , Bedienung und Einrichten der Gegenspindel etc. Maschinentypen : LB-W / LB-MW / LB-MYW / LT	3	1.110,00
Nr.: 35RC00513 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Folgegrundkurs 3 Macturn / Multus	<b>Folgegrundkurs 3</b> der DIN-ISO Programmierung speziell für Drehfräszentren Programmierung der C-Y-B-Achse + eventuelle Gegenspindel Einrichten/Bedienung des Werkzeugwechselsystem , spezifische Handhabung der Drehfräsmaschinen etc. Maschinentypen: MacTurn/Multus	3	1.110,00
Nr.: 35RC00519 <b>DIALOG ONE-TOUCH IGF-L</b> Aufbaukurs Vertiefung / Wiederholung	<b>Aufbaukurs</b> für die Dialogprogrammierung Wiederholung bzw. Vertiefung der vorhandenen Dialogkenntnisse Je nach Kursbelegung individuelle Themen der Dialogprogrammierung Maschinentypen : alle	3	1.110,00
Nr.: 35RC00522 <b>DIN-ISO Programmierung</b> Aufbaukurs Vertiefung / Wiederholung	<b>Aufbaukurs</b> für die Dialogprogrammierung Wiederholung bzw. Vertiefung der vorhandenen DIN-ISO Programmierkenntnisse Je nach Kursbelegung individuelle Themen der DIN-ISO Programmierung ( z. B.: Variablen,Unterprogramme,Benutzermakros,Sprünge usw. ) Maschinentypen: alle	3	1.110,00
Nr.: 35RC00178 <b>Collision Avoidance System (CAS)</b> Kollisionsvermeidungssystem vor Ort	<b>Einzelkurs</b> ausschließlich für Handhabung und Bedienung des Kollisionsvermeidungssystem CAS Grafische Beschreibung der WKZ-Halter , Werkzeuge , Spannfutter etc. Beschreibung der virtuellen Maschine Maschinentypen : alle Maschinen mit CAS	2	2.840,00

Lehrgangs + Preisinformationen OKUMA Bearbeitungszentren / Einweisungen / Abnahmen / Sonstiges			
Lehrgang	Inhalte	Tage	Preis
Nr.: 35RC00556 <b>Grundkurs BAZ ( Bearbeitungszentren )</b> DIN-ISO Programmierung	<b>Grundkurs</b> der DIN-ISO Programmierung Programmerstellung Bedienung der Steuerung/Maschine, Werkzeuge vermessen/einrichten, Nullpunkte setzen, etc. Maschinentypen : Vertikal + Horizontale Bearbeitungszentren	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00604 <b>DIN-ISO Programmierung</b> <b>Aufbaukurs</b> Vertiefung / Wiederholung	<b>Aufbaukurs</b> für DIN-ISO Programmierung ( <b>auf Anfrage , nicht im Jahresplan enthalten</b> ) Wiederholung bzw. Vertiefung der vorhandenen DIN-ISO Programmierkenntnisse Je nach Kursbelegung individuelle Themen der DIN-ISO Programmierung ( z. B.: Variablen, Unterprogramme, Benutzermakros, Sprünge usw. ) Maschinentypen : Vertikal + Horizontale Bearbeitungszentren	3	1.110,00
Nr.: 35RC00605 <b>Grundkurs BAZ ( Bearbeitungszentren )</b> DIALOG ONE-TOUCH IGF-M	<b>Grundkurs</b> der Dialog Programmierung im Bereich BAZ erste Schritte an d. Steuerungsoberfläche, Erstellen eines einfachen Fräspannprogrammes,, Anwendung v. Bohrzyklen, Konturdefinition mit den Dialog-Hilfsmitteln, Erstellen von eigenen Werkzeugen in d. steuerungseigenen Datenbank, Erstellen v. Materialien und ihren Schnittwerten in der Datenbank, Vertiefungen durch Übung und Optimierung der Programme	4,5	1.530,00
Nr.: 35RC00178 <b>Collision Avoidance System (CAS)</b> Kollisionsvermeidungssystem vor Ort	<b>Einzelkurs</b> ausschließlich für Handhabung und Bedienung des Kollisionsvermeidungssystem CAS Grafische Beschreibung der WKZ-Halter , Werkzeuge , Spannfutter etc. Beschreibung der virtuellen Maschine Maschinentypen : alle Maschinen mit CAS	2	2.840,00
Nr.: 35RC00025 <b>Ladeportale ( OGL , Pneumotec )</b> Bedienung / Programmierung	<b>Einzelkurs</b> ausschließlich für Ladeportale ( <b>auf Anfrage, nicht im Jahresplan enthalten</b> ) Bedienung + Programmierung von Ladeportalen Maschinentypen : Maschinen mit Ladeportale	3	1.110,00
Nr.: 35RC00742 <b>Schulung /Einweisungen vor Ort</b>	<b>Einweisungen/Schulung beim Kunden vor Ort</b> Je Arbeitstag einschließlich An- und Abreise	je Tag	1.420,00
Nr.: 35RC00183 <b>Anwendungstechnik im Hause Okuma Deutschland</b> Drehen/Fräsen	<b>Ein Anwendungstechniker im Hause Okuma Deutschland</b> Spezialkurse oder Anwendungen nach Absprache im Hause Okuma Deutschland	je Tag	1.320,00
Nr.:35RC00277 / Nr.: 35RC00791 <b>Training vor Ort /</b> <b>Anwendungstechniker vor Ort</b>	Wir informieren und trainieren Sie vor Ort an Ihrer Maschine Je Arbeitstag einschließlich An- und Abreise	je Tag	1.420,00

Lehrgangs + Preisinformationen OKUMA Wartungsschulungen Mechanik und Elektronik			
Lehrgang	Inhalte	Tage	Preis
Nr.:35RC01155 <b>Wartungsschulung Drehmaschinen</b> Mechanik und Elektronik für 1-3 Teilnehmer, jeder weitere TN kostet 1.450,00	Anwendung der Wartungsintervalle & Wartungspunkte, Einweisung zur Überprüfung der Maschinengeometrie, Einweisung zu Wartungs- und Instandsetzungsmaßnahmen, Überprüfung der Stellglieder und Schaltelemente, Handhabung der Selbstdiagnose zur Fehlerlokalisierung, Fehler- und Zustandsanalyse der Antriebsverstärker, Unterweisung in Maschinen EC-Schaltung	4,5	5.850,00
Nr.:35RC01156 <b>Wartungsschulung Bearbeitungszentren</b> Mechanik und Elektronik für 1-3 Teilnehmer, jeder weitere TN kostet 1.450,00	Anwendung der Wartungsintervalle & Wartungspunkte, Einweisung zur Überprüfung der Maschinengeometrie, Einweisung zu Wartungs- und Instandsetzungsmaßnahmen, Überprüfung der Stellglieder und Schaltelemente, Handhabung der Selbstdiagnose zur Fehlerlokalisierung, Fehler- und Zustandsanalyse der Antriebsverstärker, Unterweisung in Maschinen EC-Schaltung	4,5	5.850,00
Nr.:35RC01157 <b>Wartungsschulung</b> Elektronik für 1-3 Teilnehmer, jeder weitere TN kostet 450,00	Unterweisung in Maschinen EC-Schaltung / Systemaufbau, Überprüfung der Stellglieder und Schaltelemente, Handhabung der Selbstdiagnose zur Fehlerlokalisierung, Fehler- und Zustandsanalyse der Antriebsverstärker	2	3.090,00